

Антивандальное зеркало из нержавеющей стали для наклеивания SLZN 30F

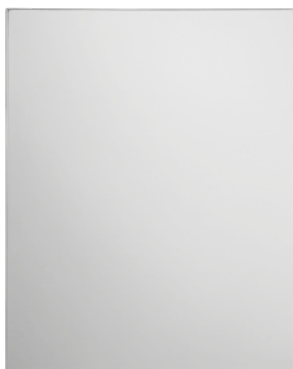


Характеристики

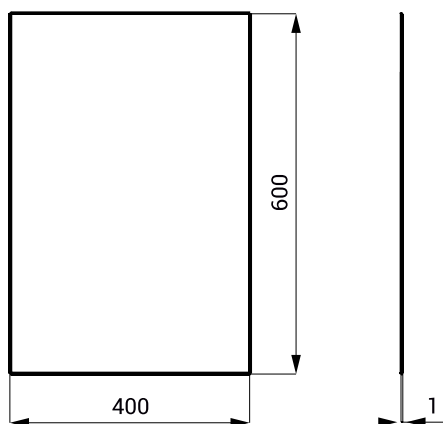


- антивандальное исполнение
- монтаж на стену путем приклеивания
- поверхность высоко глянцевая!

Возможность поставки нестандартных размеров по запросу.



Размеры



Технические данные

Размеры	600 x 400 x 1 мм
Вес	1,9 кг

Спецификация поставки

SLZN 30F - арт. № 95301 Антивандальное зеркало из нержавеющей стали, двусторонняя клейкая лента